

Eigenschaftsrichtwerte	Prüfmethode	Einheit	Wert		
			SGC 270-3	SGC 200-3	SGC 130-3
Standardtypen					
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,2	1,2	1,2
MFR (300 °C/1,2 kg)	ISO 1133	g/10 min	27	20	13
KSZ Charpy 23 °C	ISO 179-1 eA	kJ/m ²	20	25	30
Zug-E-Modul	ISO 527-2	MPa	2100	2250	2300
Streckspannung	ISO 527-2	MPa	> 55	> 55	> 55
Streckdehnung	ISO 527-2	%	6	6	6
Formbeständigkeitstemperatur 1,8 MPa	ISO 75/A	°C	> 125	> 125	> 125
Vicat 50 N-50 °C/h	ISO 306 B	°C	145	145	145
Kugeldruckversuch	IEC 335-1	°C	125	125	125
Brandverhalten	UL 94	-	V2	V2	V2
	UL 94	-	V2	V2	V2

Eigenschaftsrichtwerte	Prüfmethode	Einheit	Wert		
			SGC G 1510-3	SGC G 1520-3	SGC G 1530-3
Glasfasertypen					
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,27	1,33	1,42
SZ Charpy 23 °C	ISO 179-1 eA	kJ/m ²	45	30	25
Zug-E-Modul	ISO 527-2	MPa	3200	4000	5200
Bruchspannung	ISO 527-2	%	5	3,5	3
Formbeständigkeitstemperatur 1,8 MPa	ISO 75/A	°C	135	136	138
Vicat 50 N-50 °C/h	ISO 306 B	°C	146	148	150
Kugeldruckversuch	IEC 355-1	°C	125	125	125
Brandverhalten	UL 94	-	V1	V1	V1
	UL 94	-	V0	V0	V0

Verarbeitung

Technalon® PC SGC sind Spritzgußtypen für breite Anwendungsgebiete und können mit allen herkömmlichen Techniken verarbeitet werden.

Wir empfehlen folgende Verarbeitungstemperaturen:

Eingangszone 260–280 °C; Verfahrensteil 270–300 °C; Düse 270–290 °C; Formwerkzeug 80–120 °C;

Vortrocknung 4 Stunden 80–100 °C

Die aufgeführten Eigenschaften stellen unverbindliche Durchschnittswerte dar, die an gespritzten naturfarbenen Prüfstäben ermittelt wurden. Die Eigenschaftsrichtwerte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Der Verarbeiter hat unsere Produkte vor der Verwendung eigenen Prüfungen und Versuchen zu unterziehen. Dies gilt insbesondere auch für die Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck. Gleiches gilt sinngemäß für unsere sonstigen anwendungstechnischen Auskünfte in Wort und Schrift. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere zur Sachmängelhaftung.

Stand Oktober 2000